



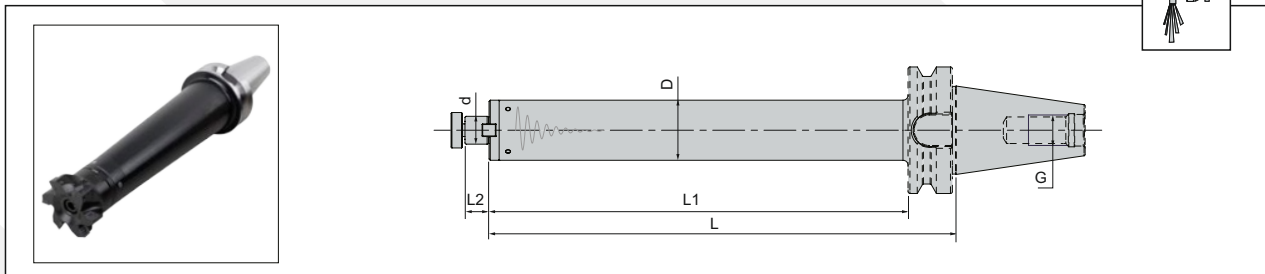
**АНТИВИБРАЦИОННЫЙ
АДАПТЕР ДЛЯ ФРЕЗ**

ОГЛАВЛЕНИЕ

Антивибрационный адаптер для фрез	03
PSC Антивибрационный адаптер для фрез с полигональным конусом	04
Антивибрационный адаптер для фрез	05-07
Специальный антивибрационный инструмент	08-10



Антивибрационный адаптер для фрез



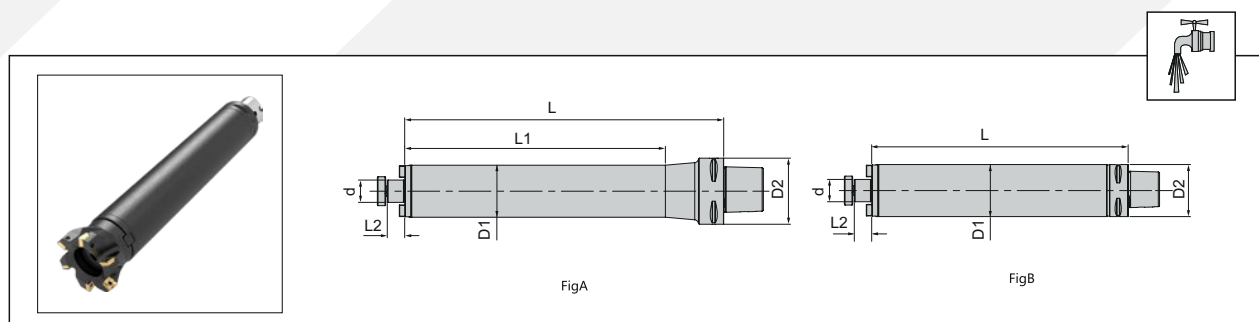
Обозначение	L	D	d	L1	L2	G	Вар	Масса, кг	Фреза	Склад
FBT50 FM22xD48x300.V	300	47.5	22	262	19	24	70	7.15	50	
FBT50 FM22xD48x370.V	371	47.5	22	333	19	24	70	8.16	50	
FBT50 FM22xD60x360.V	360	60	22	322	19	24	70	10.19	63	
FBT50 FM22xD60x460.V	460	60	22	422	19	24	70	12.39	63	
FBT50 FM27xD76x470.V	470	76	27	432	21	24	70	17.94	80	
FBT50 FM27xD76x570.V	572	76	27	534	21	24	70	21.2	80	

- С внутренним подводом СОЖ
- Если эффективность демпфирования вибрации снижается, рекомендуется техническое обслуживание
- Пример заказа: 1 шт. FBT50 FM22xD48x300.V



Антивибрационный адаптер для фрез с полигональным конусом

PSC



Обозначение	L	L1	L2	d	D1	D2	Var	Fig	Масса, кг	Склад
C4 SEM16xD38x130.V	130.0	107.8	17	16.0	38.0	40.0	70	A	1.62	
C4 SEM16xD38x200.V	200.0	177.8	17	16.0	38.0	40.0	70	A	2.32	
C5 SEM22xD48x180.V	180.0	157.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	3.22	
C5 SEM22xD48x220.V	220.0	197.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	6.04	
C5 SEM22xD48x270.V	270.0	247.6	19	22.0	47.5	50.0	70	A	6.85	
C6 SEM22xD60x200.V	200.0	175.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	8.05	
C6 SEM22xD60x260.V	260.0	235.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	9.29	
C6 SEM22xD60x310.V	310.0	285.4	19	22.0	60.0	63.0	70	A	10.86	
C6 SEM27xD63x200.V	200.0	200.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	8.54	
C6 SEM27xD63x260.V	260.0	260.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	9.88	
C6 SEM27xD63x310.V	310.0	310.0	21	27.0	63.0	63.0	70	B	11.57	
C8 SEM27xD76x220.V	220.0	187.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	12.92	
C8 SEM27xD76x320.V	320.0	287.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	13.40	
C8 SEM27xD80x360.V	360.0	327.2	21	27.0	76.0	80.0	70	A	18.20	
C8 SEM32xD80x220.V	220.0	220.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	13.73	
C8 SEM32xD80x320.V	320.0	320.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	18.00	
C8 SEM32xD80x360.V	360.0	360.0	24	32.0	80.0	80.0	70	B	19.60	

- С внутренним подводом СОЖ
- Если эффективность демпфирования вибрации снижается, рекомендуется техническое обслуживание
- Пример заказа: 1 шт. C4 SEM16xD38x130.V

Антивибрационный адаптер для фрез

Важные особенности

Обработка вращающимся инструментом отличается от токарной обработки с неподвижным инструментом. Но антивибрационный принцип для токарного и фрезерного инструмента один и тот же. Для снижения вероятности появления вибрации необходимо:

- Жесткое закрепление
- Минимальный вылет инструмента
- Наибольший диаметр инструмента
- Сниженный вес, чтобы система демпфирования могла работать полноценно

Снижение вибрации

- Жесткость заготовки и стабильность станка являются основными факторами, которые могут значительно снизить вибрацию.

Заготовка

- Устанавливайте заготовку надежно, чтобы наилучшим образом сопротивляться силам резания в процессе обработки.
- Сила резания зависит от конструкции фрезы и направления обработки.
- Для получения наиболее стабильных условий обработки следует оптимизировать стратегию фрезерования.

Инструмент

- Состояние инструмента значительно влияет на вибрации. Повышенный износ как инструмента, так и элементов станка снижает стабильность обработки.



Антивибрационный адаптер для фрез

Факторы, влияющие на вибрацию

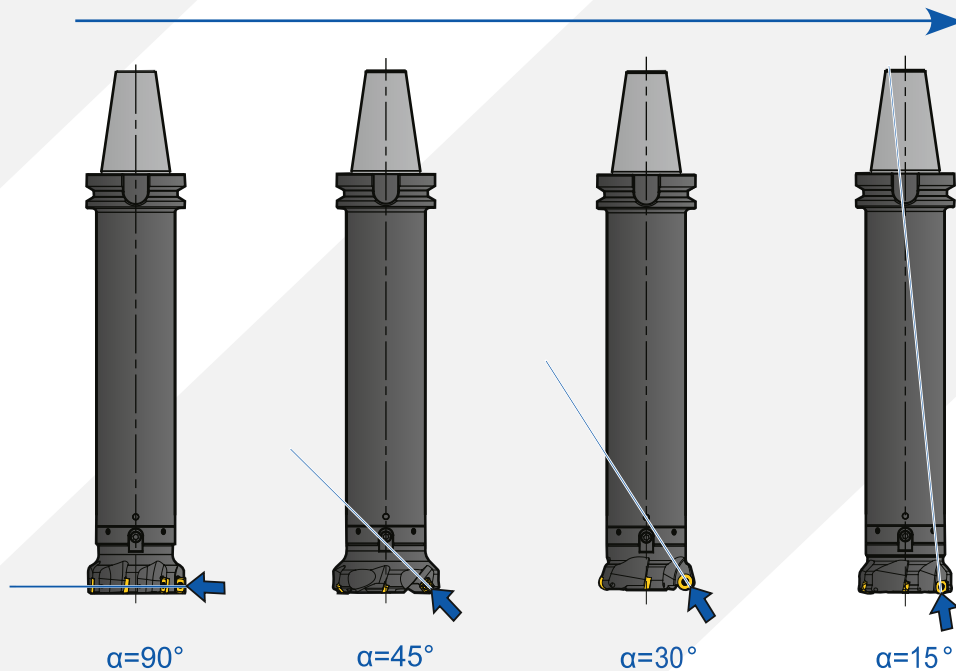
Существует 4 основных фактора, влияющих на вибрацию:

- Угол в плане инструмента влияет на направление силы резания
- Диаметр инструмента по отношению к радиальной глубине резания
- Геометрия режущей части инструмента
- Шаг зубьев

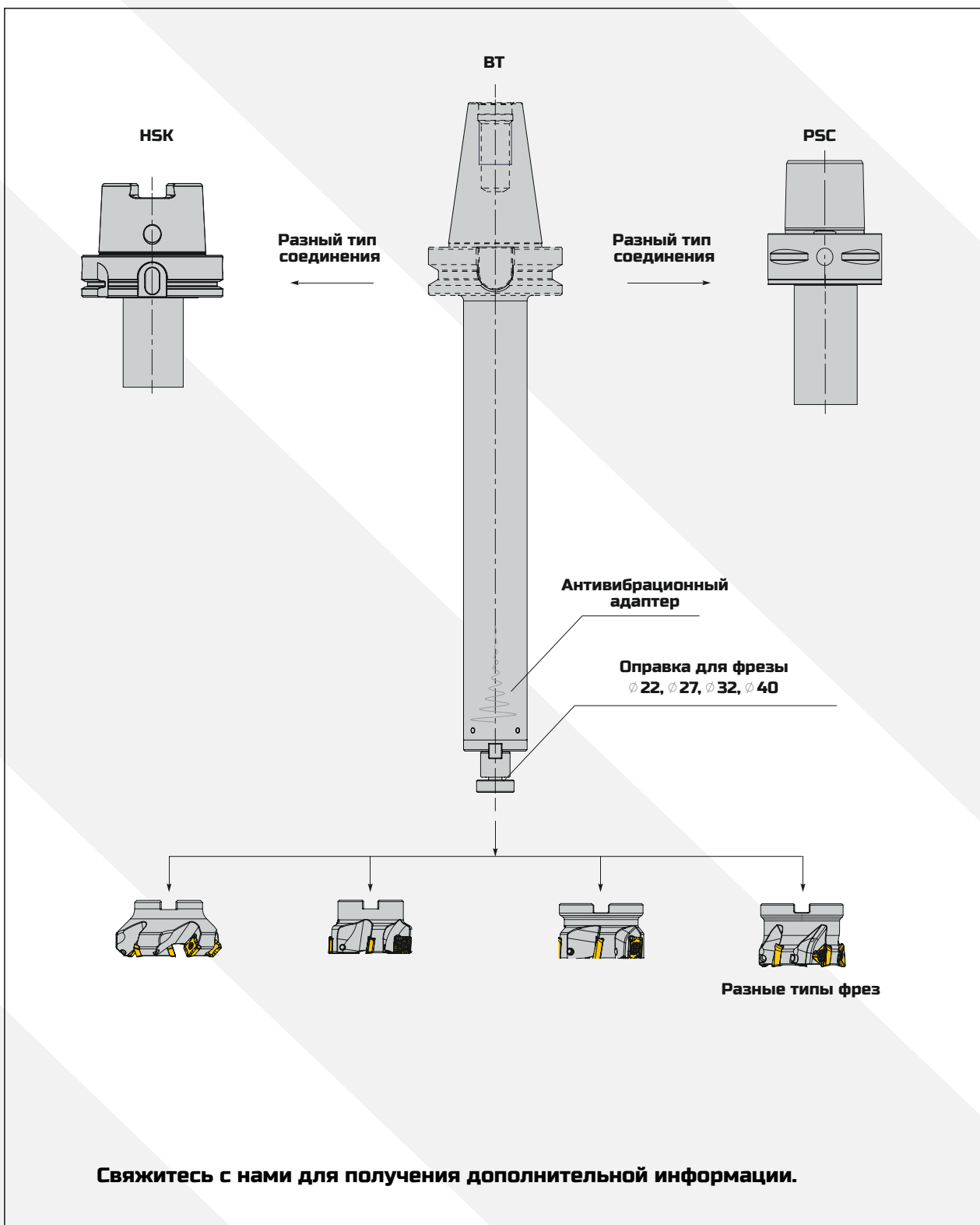
Угол в плане

Угол в плане определяет направление силы резания и поэтому очень важен. Чем больше угол в плане (α), тем больше радиальная сила резания. Выберите правильный инструмент в соответствии с технологией и областью применения. Функциональную разницу между инструментом с демпфированием и инструментом без демпфирования можно увидеть при увеличении радиальной силы резания. При малых углах в плане и коротких вылетах глубины резания инструмента можно повышать до того, как возникнет вибрация, вплоть до максимальной глубины резания, допускаемой пластиной.

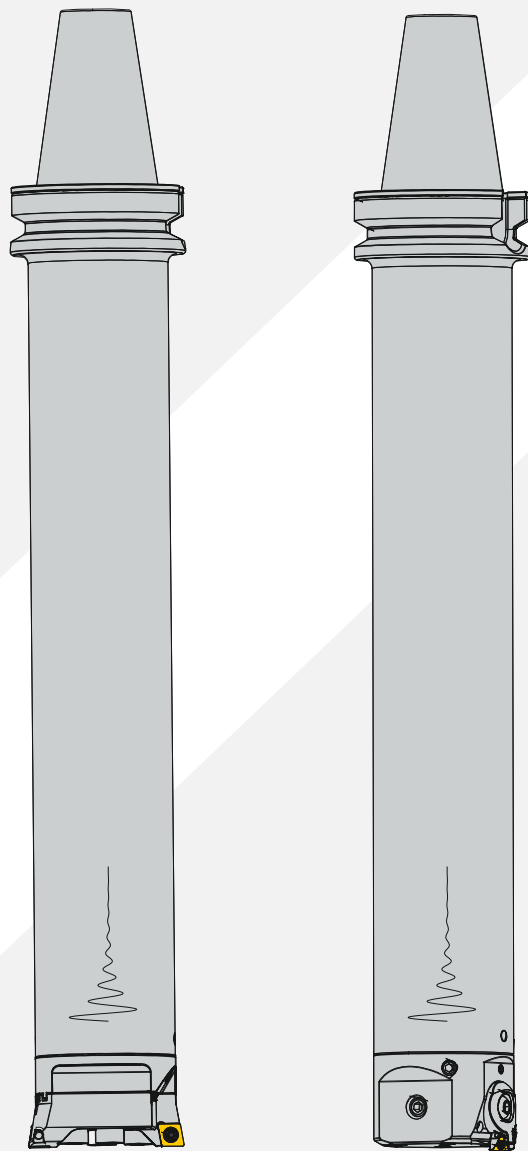
Повышение стабильности обработки



Антивибрационный адаптер для фрез



Специальный антивибрационный инструмент

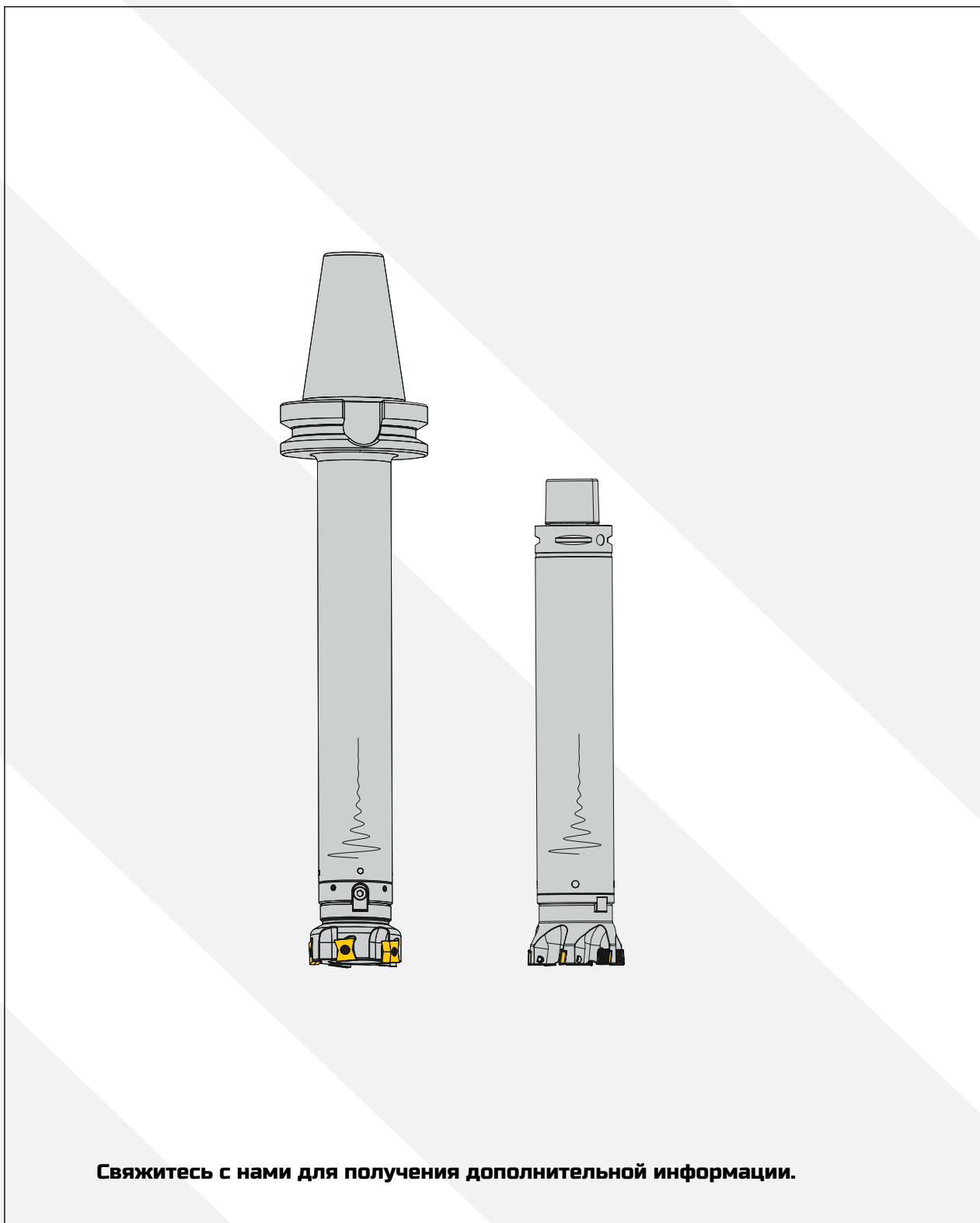


Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

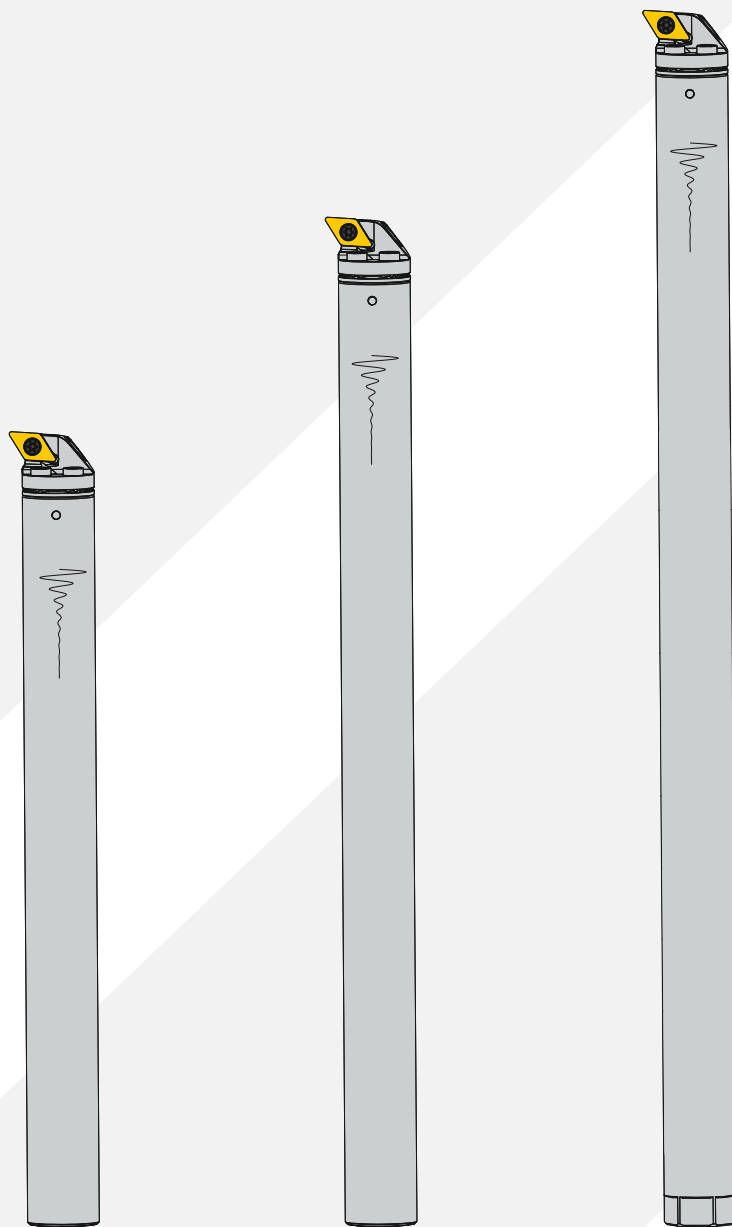
**АНТИВИБРАЦИОННЫЙ
АДАПТЕР ДЛЯ ФРЕЗ**

FREZZMILL®
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ
ИНСТРУМЕНТЫ

Специальный антивибрационный инструмент



Специальный антивибрационный инструмент



Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.

**АНТИВИБРАЦИОННЫЙ
АДАПТЕР ДЛЯ ФРЕЗ**

FREZZMILL®
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ
ИНСТРУМЕНТЫ