

ФОРМА ЗАКАЗА

Специальный корпус сверла

Запрос Заказ

Компания _____	Номер заказчика _____
Контактное лицо _____	Телефон _____
Адрес _____	E-mail _____
_____	_____

Количество для заказа _____

Информация о процессе обработки и режущем инструменте

ОТВЕРТИЕ

СКВОЗНОЕ Диаметр ____ мм
 ГЛУХОЕ Глубина ____ мм

ОБРАБОТКА С СОЖ

ДА НЕТ

ПОДАЧА СОЖ

СНАРУЖИ ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД

ТВЕРДОСТЬ (HRC, HB) _____

СТАНОК _____

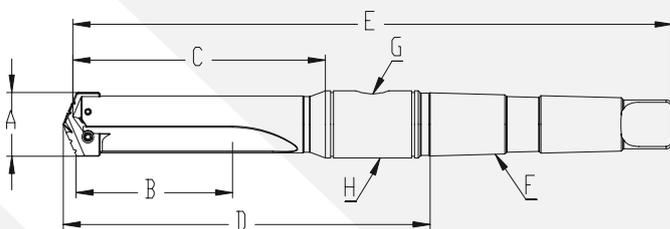
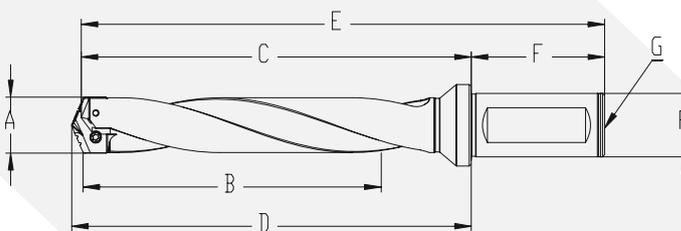
МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ

УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ
 ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ
 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
 ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ
 ЧУГУН
 АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ
 МЕДНЫЙ СПЛАВ
 ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ
 ТИТАНОВЫЙ СПЛАВ
 ДРУГОЕ

Предел прочности (МПа) _____

КАНАВКИ

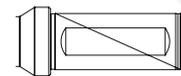
ПРЯМЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ



A: _____ B: _____ C: _____ D: _____ E: _____ F: _____ G: _____ H: _____

ТИП ХВОСТОВИКА

Цилиндрический с фланцем



Для токарного станка



Конический



Если не указаны никакие параметры, будет использован инструмент из стандартного ассортимента

Подпись: _____

Дата: _____

ФОРМА ЗАКАЗА

Специальная пластина

Запрос Заказ

Компания _____	Номер заказчика _____
Контактное лицо _____	Телефон _____
Адрес _____	E-mail _____
_____	_____

Количество для заказа _____

Информация о процессе обработки и режущем инструменте

ОТВЕРТИЕ

СКВОЗНОЕ

Диаметр ____ мм

ГЛУХОЕ

Глубина ____ мм

ОБРАБОТКА С СОЖ

ДА

НЕТ

ПОДАЧА СОЖ

СНАРУЖИ

ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД

ТВЕРДОСТЬ (HRC, HB) _____

СТАНОК _____

Предел прочности [МПа] _____

МАТЕРИАЛ ЗАГОТОВКИ

УГЛЕРОДСТАЯ СТАЛЬ

ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ

НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ

ЧУГУН

АЛЮМИНИЕВЫЙ СПЛАВ

МЕДНЫЙ СПЛАВ

ЖАРОПРОЧНЫЙ СПЛАВ

ТИТАНОВЫЙ СПЛАВ

ДРУГОЕ

КАНАВКИ

ПРЯМЫЕ

СПИРАЛЬНЫЕ

ПОКРЫТИЕ

TiCN

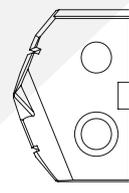
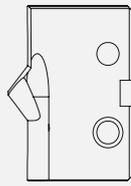
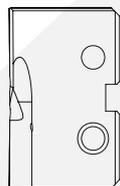
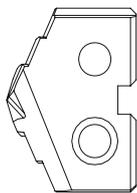
TiN

TiAlN

без покрытия

другое

ТИП ПЛАСТИНЫ



другой тип

Если не указаны никакие параметры, будет использован инструмент из стандартного ассортимента

Подпись: _____

Дата: _____

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

FRENZMILL®
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ
ИНСТРУМЕНТЫ